



Cédric Marmonier
Président

300 ANS, DÉJÀ !

« Vision » et « Engagement » ! Ces deux mots résument bien ce qui fait la force de Medicos. En nous recentrant en 2018 sur notre métier de l'injection plastique et du verre pour le secteur Beauté & Agroalimentaire, notre vision a toujours été de maintenir notre indépendance tout en poursuivant une stratégie de diversification proactive. Nous sommes déterminés à renforcer notre position de leader du marché du packaging en Europe en élargissant nos horizons et en nous adaptant aux évolutions du secteur. En restant ancrés localement, nous continuons à répondre aux besoins spécifiques de chaque marché tout en garantissant la qualité et l'innovation.

Dans un environnement réglementaire en constante évolution, notre engagement est d'accompagner nos partenaires et clients dans la gestion des contraintes futures, notamment celles liées aux nouvelles législations. Grâce à notre expertise, nous faisons en sorte d'anticiper les changements pour les aider à se développer plus sereinement.

En ce début d'année 2025, un hasard (heureux !) nous permet, en cumulant l'âge des quatre entités industrielles qui composent Medicos, de fêter nos 300 ans ! 100 ans pour l'usine située Izernore (anciennement Mino Gaillard), 100 ans pour l'usine située à Chassal (anciennement Janvier), 60 ans pour l'usine de Milan (anciennement CO.VE) et 40 ans pour l'usine Rombach située en Alsace (anciennement Dinamic Emballages).

Medicos est avant tout un groupe constitué de PME réactives qui ne dépendent de personne financièrement, efficaces, adeptes des circuits courts grâce à une organisation qui privilégie l'intégration, flexibles grâce à ses choix industriels et commerciaux (60 % de produits spécifiques / 40 % de produits standards avec des séries minimum de 5 000 pièces jusqu'à plus d'un million de pièces), possédant une force de frappe industrielle ultra-moderne avec plus de 90 presses à injecter de 30 à 350 tonnes munies de robots, plusieurs machines rotatives pour la fabrication de pipettes en verre et de nombreuses machines d'assemblage et de parachèvement.

Mais ce qui est important, essentiel et visionnaire pour toute l'équipe depuis des années, c'est bien de bâtir un avenir durable et responsable, en offrant des solutions de packaging toujours plus respectueuses de l'environnement.

L'ÉCONOMIE CIRCULAIRE, MOTEUR DES INVESTISSEMENTS ET DE L'INNOVATION DEPUIS 22 ANS !

Eco-conception, approvisionnement durable, optimiser le recyclage, produire de manière responsable..., le tout dans le cadre d'une politique volontariste au départ devenue obligatoire ensuite en matière de Responsabilité Sociale et Environnementale, sans oublier la mise en place d'un indispensable programme de gestion des risques, les équipes de Medicos revendent la proactivité et la satisfaction client. Le point avec Denis Moiraud, Directeur de site.

Un travail au quotidien !

Denis Moiraud : Là comme ailleurs, nous n'avons pas droit à l'erreur ! Le secteur de la beauté adopte de plus en plus d'innovations durables. Chez Medicos, la mise en œuvre des principes de recyclabilité et de circularité dans nos processus de conception est une approche essentielle pour créer des produits qui pourront être réutilisés ou efficacement recyclés à la fin de leur cycle de vie, notamment via le label Recyclclass.

Nous nous appuyons en premier lieu sur les lois et les règlements concernant les emballages (PPWR, directive SUP...).

Nous cherchons à créer des emballages minimalistes. Cela passe par la réduction du poids et des épaisseurs, par la conception d'emballages



Denis Moiraud

contenant des matières recyclées, recyclables, rechargeables, réutilisables et par une évaluation de l'empreinte globale des produits en prenant en compte les étapes du cycle de vie.

Nous travaillons également sur des solutions en matière de décoration qui soient durables afin de minimiser l'impact environnemental.

Nous cherchons à proposer des emballages plus vertueux, désirables et responsables, sans compromis concernant la facilité d'utilisation.

Une politique qui intègre évidemment les approvisionnements.

Denis Moiraud : Bien évidemment ! Notre objectif est de tendre vers des emballages 100% recyclables ou réemployables, d'utiliser moins de matières fossiles, de développer l'usage de matières biosour-

(Suite page 4)



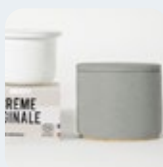
PRÉCURSEUR DES RECHARGES DE POTS



Recharge pour pot plastique depuis 2007
Packaging tout plastique



Recharge pour pot porcelaine depuis 2015
Sous-capsule, bague filet et cuvette en support de la porcelaine



Recharge pour pot béton depuis 2020
Cuvette en recharge libre dans le pot



Recharge pour pot verre.
Première livraison en juillet 2022

SOMMAIRE

P-02 : 40 % STANDARDS, 60 % SPÉCIFIQUES

- Cinq développement «phares»

P-03 : QUATRE MÉTIERS, QUATRE SITES DE PRODUCTION !

40 % STANDARDS, 60 % SPÉCIFIQUES

Medicos, c'est aujourd'hui environ 3200 références produits vendues chaque année, 35 millions de compte-gouttes, 40 millions de bouchons de parfum, 14 formats de pots différents vendus avec de multiples personnalisations et..., environ 300 nouveaux produits. L'export représente 25 % du chiffre d'affaires. L'offre est équilibrée entre les produits standards et les produits spécifiques. Mais Medicos, ce sont surtout des produits innovants.

Le point avec Prune Thevenin, Directrice Commerciale.



Prune Thevenin

L'innovation, une marque de fabrique ?

Prune Thevenin : Absolument ! Nous avons d'ailleurs mis en place un comité de pilotage de suivi de ces innovations. 25 projets sont actuellement dans les tuyaux. Un comité de pilotage qui est très attentif à l'évolution de la réglementation PPWR et AGECE puisqu'une partie de ces innovations est directement liée à ces réglementations. Je vous rappelle, à cet égard, que nous sommes pionniers en éco-conception avec la mise au point de nos pots rechargeables depuis 2007, bien avant la réglementation (3 gammes de pots plastiques au design différents : Lightéo, LW et Luxéo. Des contenances allant de 10 à 200 ml et 100 % personnalisables en interne). Nous déposons en moyenne trois brevets par an. Quand on parle d'innovations, elles se situent au niveau des produits mais aussi des process de fabrication. Nous créons également de forts partenariats avec les différents métiers de la Cosmétique pour offrir ensemble des solutions innovantes ou réinventées à nos clients. Notre diversification nous permet d'être force de proposition sur des gestuelles différentes pour de nouveaux packaging.

Pots, capsules, roll-on, compte-gouttes, capots de parfum, canules, une vaste gamme.

Prune Thevenin : Avec des points forts, comme par exemple, notre gamme de pots « Re-CLICK » qui est un brevet Medicos. D'une contenance de 50 ml, le pot est en verre (possibilité PCR jusqu'à 40 %), la cuvette en RPP, PP operculaire. La capsule en RPP, PP. Le joint en PE. Ces trois composants sont personnalisables à façon (décor en sérigraphie, marquage à chaud et tamponographie ; finition laquage ou métallisation).

On peut également citer nos gammes de Roll-on (diamètres 7.5 et 10 / contenances de 5 à 20 ml). Les capsules sont en RPP, PP, le porte-bille en PE, la bille en inox, verre, le flacon en verre étiré ou possibilité de verre moulé en spécifique. Tous ces composants sont bien évidemment personnalisables par une décoration ou une finition. Nos roll-on sont démontables et peuvent être rechargés.

Dans les domaines des compte-gouttes, nous



Des «Roll-on» personnalisables

proposons une gamme « Beauté » à capsule lisse et une gamme « Santé » à capsule striée pour des contenances de 15 à 100ml (Compte-gouttes classique en matières pétro-sourcées ou durables avec pipette en verre ou possible aussi en plastique pour un compte-gouttes entièrement recyclable dans la filière PP). A noter la possibilité de full-service avec un flacon en verre étiré, en verre moulé ou en plastique.

Notre gamme de capots de parfums est étoffée avec plus de 30 références différentes hors décors, ainsi que des bouchons échantillons de parfums variés. Les personnalisations sont nombreuses.

Si le client souhaite un capot spécifique à sa marque, nous pouvons créer des versions spécifiques économiques dans nos propres outillages.

Idem pour les capsules jointées avec une large gamme de capsules munies de bagues en version lisse ou striées.

Un mot également de nos capsules type canule et nos capsules deux pièces avec ouverture par rotation (différents cols à visser ou à snapper, capsule monobloc ou en deux pièces). Pour certains formats, possibilité d'avoir un sur-capot. Toutes ces gammes sont déclinées en produits propres, mais nos clients nous sollicitent aussi

beaucoup pour leurs développements spécifiques qui représentent la majorité de notre activité Beauté. La taille de notre groupe permet une souplesse et une réactivité reconnues pour les développements. Nos offres comportent toujours une solution alternative éco-conçue et durable.

Un historique et une compétence reconnus dans l'utilisation de matières durables !



Capsules type canule

Prune Thevenin : C'est exact. Depuis de nombreuses années, nous collaborons étroitement avec de nombreux fournisseurs de matières premières pour tester en amont des matériaux durables, recyclés et recyclables, avant leur mise sur le marché. Nous travaillons avec eux pour garantir de bons résultats en production industrielle, tout en analysant les orientations de nos clients afin d'aligner l'offre sur la demande. Nos fournisseurs de matière et nos clients sont donc très intéressés par nos recherches et par nos réalisations dans ce domaine.

Afin de tracer au mieux nos approvisionnements, nous proposons des matières ISCC Plus. Nous tenons à ce que nos produits se désassemblent aisément pour faciliter leur recyclabilité et nous proposons, dès que cela est possible et suivant le packaging demandé, des produits mono-matériaux pour simplifier le tri.



14 formats de pots



40 millions de capots de parfum

CINQ DÉVELOPPEMENTS « PHARES »



Compte-gouttes roll-on La Roche Posay

Ce packaging allie deux savoir-faire qui sont les compte-gouttes et les roll-on. Medicos Beauty a mis son expertise du dosage au service de la marque pour concevoir une gestuelle innovante. L'embout roll-on apporte un confort d'utilisation avec le massage effet froid intégré.



Pot cuvette rechargeable Melvita

Melvita a choisi le système de recharge innovant Re-CLICK, un brevet MEDICOS, associé avec un pot rechargeable en verre. La recharge séduit par son principe intuitif et facile d'utilisation. Ce système offre un ensemble pot éco-responsable en matières durables.



Fond de teint Armani rechargeable

Grâce à l'expertise Medicos, ce packaging rechargeable permet d'embellir aussi bien le flacon en verre que la recharge en plastique. Dans nos usines, les quatre pièces injectées, sont fabriquées sans noir de carbone, décorées avec un marquage à chaud, puis protégées par un vernis.



Bouchon de parfum Roger & Gallet

A la place d'une pastille métallique sur le top et d'un MAC en contourant sur le bas de l'insert, Medicos a proposé une solution éco-conçue avec un insert métallisé gravé sur le top, dépassant en haut et en bas pour répondre visuellement au brief initial du client, avec le gain d'une pièce en moins.



Pipette Helena Rubinstein

Parti d'un brief de seringue doseuse pour la Santé, ce packaging a été customisé pour la marque. La production, la décoration et l'assemblage des 8 pièces sont gérés localement pour réduire l'empreinte carbone. La gestuelle a été travaillée pour une restitution délicate du produit.

QUATRE MÉTIERS, QUATRE SITES DE PRODUCTION !



Elodie Perrot

Medicos est le résultat d'un regroupement de quatre PME et de quatre métiers. Le tout réalisé en seulement vingt-deux ans. Résultats, un chiffre d'affaires de 40 millions d'Euros pour un effectif de 150 personnes.

Retour sur une aventure industrielle hors du commun par Elodie Perrot, Directrice de site.

Quels sont les quatre métiers ?

Elodie Perrot : Premier d'entre eux et non des moindres, l'injection plastique avec plus de 92 presses à injecter de 30 à 350 tonnes équipées de robots. Il s'agit soit de presses électriques, soit de presses hydrauliques mono et bi-matière. Elles sont équipées de modules permettant d'augmenter la qualité des pièces injectées (Active Flow Balance, Active Protect, fermetures séquentielles), de moules multi-empreintes (fermetures moule à casquette pour capsule service, dévissage à séquence multiples et dévissage indexé). Nous déployons des process pour réaliser de l'Injection Molding Label, IML.

Seconde spécialité, la production et la transformation de verre étiré dans notre usine basée en Italie. Il s'agit d'un savoir-faire complexe qui est le fruit de plusieurs années de développements spécifiques de nos machines de transformation ajustées pour maîtriser l'épaisseur du verre et les formes. La fabrication nécessite un développement et un réglage des outillages très spécifiques pour le calibrage des pointes et une excellente maîtrise du dosage volume/pompage. Ces machines sont toutes équipées de caméra de contrôle et l'alimentation des tubes en verre est entièrement automatisée pour assurer une qualité et une propreté optimale au regard des exigences des secteurs de la cosmétique et de la pharmacie.

Troisième métier, la décoration avec une bonne maîtrise des différents types de parachevement. Les décors peuvent être réalisés sur des pièces de finition : naturelle, teintée masse, métallisée, galvanisée et vernie. Il y a, bien sûr, la sérigraphie (Aplat et contouring UV sur pièce de forme (ovale, carrée, ronde etc.), le marquage à chaud (En frappe, en roulage et en contouring sur pièce de forme (ovale, carrée, ronde etc.), la tampographie, la gravure laser, l'IML..., sans oublier des machines de laquage et vernissage UV automatisée. Avec ou sans alimentation des pièces sorties en ligne de presse à injecté et assemblage final. A noter, enfin, la sérigraphie sur pipette verre pour un marquage de graduation ou de texte.

Quatrième métier, l'automatisation ! Et là, Medicos possède une vraie spécificité.

Elodie Perrot : Effectivement, nous avons un vaste programme de développement de nos machines automatisées réalisées en interne et nous sommes en veille technologique permanente sur les équipements machines dernière génération (Robots coopératifs TWINS, généralisation de nos machines automatiques avec équipements de robots 6 axes, liberté de développement, conception et haute cadence, machines équipées de vision industrielle/contrôle caméra, soudure ultrason, collage UV avec dépose automatique de colle via robot cartésien). Nous intégrons les dernières innovations techniques disponibles sur le marché sur nos process :

- capteur de vision IV4 : capteurs avec IA qui permet de capitaliser sur toutes les mesures enregistrées lors des productions et de performer ainsi le niveau de précision process
- caméra V50 dernière génération qui offre une résolution trois fois supérieure à celle des capteurs de vision standards par une résolution de 5 millions de pixel.

L'impression 3D est intégrée dans le groupe depuis les débuts de la technologie, l'impression 3D a révolutionné notre approche de développement. Elle permet :

- Liberté de conception : et déploiement de la créativité des équipes technique. Des géométries complexes et des conceptions élaborées sont désormais possibles et utilisées.

- Économies de coûts : Moins de gaspillage de matériaux contrairement à un usinage de pièces complexes, au développement d'un moule prototype d'injection.

- Prototypage rapide : Nous passons rapidement d'une conception à un prototype tangible, accélérant ainsi le développement d'un produit ou d'une machine. Nous sommes en capacité de fournir des premières itérations pièces à nos clients en une semaine.

- Personnalisation : Nos machines sont uniques.

A noter notre dernier équipement d'impression 3D, 5 matériaux, qui nous offre la possibilité de développer des pièces

d'équipements de machines automatiques haute performance avec des matériaux nouvelles générations résistantes à des fortes sollicitations. Nous fabriquons nous-même nos machines d'assemblage automatisées pour l'assemblage de nos compte-gouttes, de porte-billes pour roll-on, de pièces complexes ainsi que nos lignes automatisées pour la décoration avec indexation et l'assemblage de nos pots et cuvettes.

Il faut comprendre que nous sommes sur quatre secteurs d'activité. La « Beauté », certes, mais également la « Santé », « l'Agroalimentaire » et la « Pièce Technique ». Parmi les derniers investissements en date, il est à noter que notre site de Medicos Chassal a lancé un programme d'agrandissement de plus de 800 m² sur 2025 afin de poursuivre nos développements internes de machines spéciales et apporter des solutions d'industrialisation au plus près des besoins de nos clients, des applications dédiées.

A noter que nous possédons deux salles « grises ».



90 presses d'injection plastique



Machines automatiques verticales pour la fabrication de verre étiré

3200 RÉFÉRENCES VENDUES PAR AN	300 NOUVEAUX PRODUITS PAR AN	18 DISTRIBUTEURS DANS LE MONDE	60 % DE PRODUITS SPÉCIFIQUES 40 % DE PRODUITS PROPRES
25 % DU CA À L'EXPORT 25 PROJETS D'INNOVATION EN COURS	• Pièces techniques • Cosmétique • Santé • Agroalimentaire		32 MILLIONS DE COMPTE-GOUTTES 40 MILLIONS DE CAPOTS DE PARFUM 14 FORMATS DE POTS DIFFÉRENTS

L'ÉCONOMIE CIRCULAIRE, MOTEUR DES INVESTISSEMENTS ET DE L'INNOVATION DEPUIS 22 ANS !

(Suite de la page 1)

cées, de favoriser l'approvisionnement de proximité (matière, outillages...) et de généraliser la signature d'un code de conduite avec nos fournisseurs.

Et le recyclage ?

Denis Moiraud : Intégrer des matériaux recyclés dans notre chaîne de production est une étape essentielle pour réduire les déchets plastiques et ainsi développer l'économie circulaire.

Nous proposons également une large gamme de matières recyclées chimiquement qui offrent tous les avantages des résines standard, sans les inconvénients généralement associés au recyclage mécanique.

Cela passe aussi par une production responsable !

Denis Moiraud : Pour cela nous travaillons pour que nos procédés de production soient plus respectueux de l'environnement mais également bénéfiques pour l'économie. Notre consommation d'énergie est managée afin d'éviter tout gaspillage, une gestion de la matière première est également en place afin de réduire les rebuts et de les réintégrer dans les process. Le tout est accompagné par l'utilisation de matières plus durables quand cela est possible (recyclé ou biosourcé à la place de matériaux vierges).

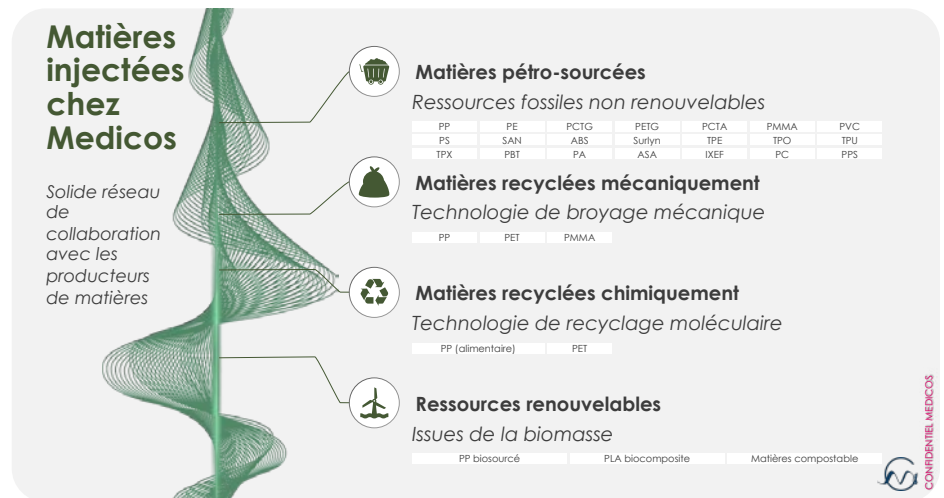
Nous avons des partenariats avec les producteurs et les distributeurs de matières premières qui nous sollicitent pour à la fois faire des essais de matière en développement et apprendre de nos résultats, tout comme les donneurs d'ordre des marques de produits du secteur Beauté que nous fournissons.

La maîtrise de nos achats est également importante, avec plus de 80% en local, une maîtrise de nos flux, tout ça consolidé dans notre stratégie d'atténuation du changement climatique.

Une politique RSE sociale et sociétale active !

Denis Moiraud : En plus de notre responsabilité environnementale et économique nous travaillons aussi sur le volet sociétal.

Nos engagements sont clairement spécifiés dans notre charte et soulignent l'importance de l'Humain. Il est prioritaire



que nos collaborateurs se sentent intégrés à la stratégie, travaillent en sécurité et qu'ils puissent s'épanouir grâce à leur développement personnel et professionnel.

Nous travaillons également pour encourager le développement de l'économie locale. Medicos se veut acteur au travers des échanges, des partenariats avec les communautés, les associations de professionnels sans oublier les écoles.

Enfin nous participons à des projets de préservation de la biodiversité qui contribuent à assurer la protection du patrimoine naturel français, le tout associé à une gestion durable.

Sans oublier la gestion des risques !

Denis Moiraud : Medicos dispose d'un « Business Continuity Plan » (BCP) et de procédures de gestion de crise.

Les risques sont évalués chaque semestre et ce « BCP » est partagé avec les membres des CODIR (Risques fournisseurs évalués, Risques naturels, sanitaires et environnementaux évalués, Risques technologiques et accidents évalués).



COME AND MEET US!
WE'RE EXHIBITING AT PCD PARIS 2024
28 & 29 January 2024 | Paris Expo Porte de Versailles

STAND : M80